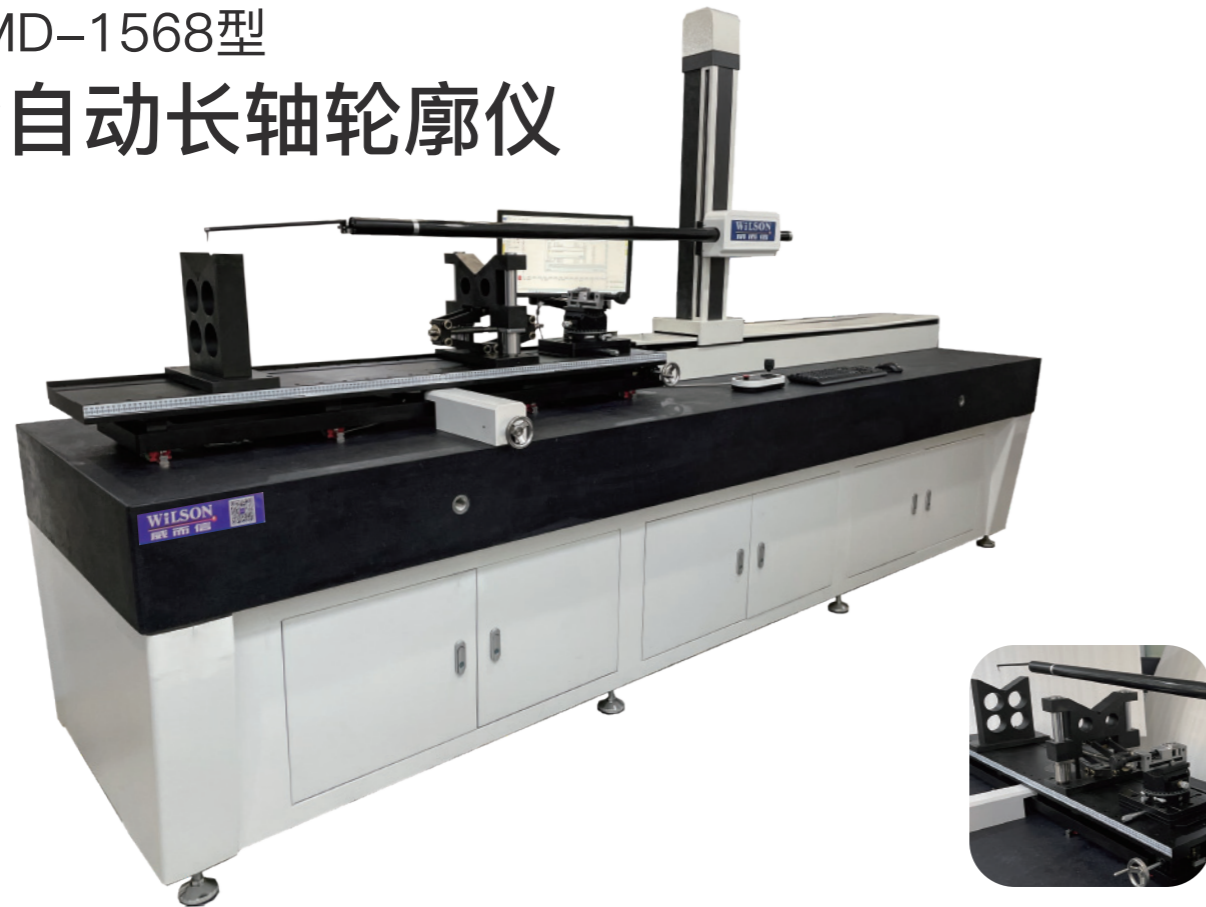


MMD-1568型 全自动长轴轮廓仪



技术参数

项目		参数	项目		参数
测量范围	最大测量范围	3000mm	Z轴	行程	700mm
	Z1 (传感器)	±35mm		定位精度	0.01mm
	Z立柱行程	700mm		重复定位精度	0.01mm
测量精度	X轴示值误差	±(2.5+0.002L)μm ※	Z1传感器	类型	光栅传感器
	Z1轴指示精度	±(0.5+0.02H)μm ※		分辨率	0.05μm
x轴	行程	1550mm	工作台	Y向调节	±10mm
	定位精度	0.02mm		偏摆调节	±3°
	重复定位精度	0.02mm		升降V型铁范围	150mm
	直线度	0.8μm /100mm 4μm/全长		承载	750KG
	分辨率	0.5μm		爬坡角度	上升77°, 下降82°

※ L: 测量距离 H: 测量高度

CL系列 比长仪

通用长度计量仪器，可检定螺纹/光面量规、量块、外径千分尺、针规、指示表等各种量具，测量齿轮、花键、校对棒等精密工件，广泛应用于机械、工具、量具及仪器仪表制造业等企业的计量室与各级专业计量鉴定机构。



技术参数

部件	测量范围	外径尺寸200-8000mm
		内径尺寸0-8000mm
主机	最小分度值	0.1μm
	测量尺寸准确度	≤±0.0025/1000mm
	全长范围测量精度	≤±0.01mm
	重复测量误差	≤0.002mm
精密测量块	规格尺寸	100mm×150mm
	测量块两相互垂直垂测量面垂直度	≤0.002mm
	测量块测量面平面度	0.0012mm
	测量块两面平行度	≤0.002mm
	测量块表面硬度	55--60HRC